

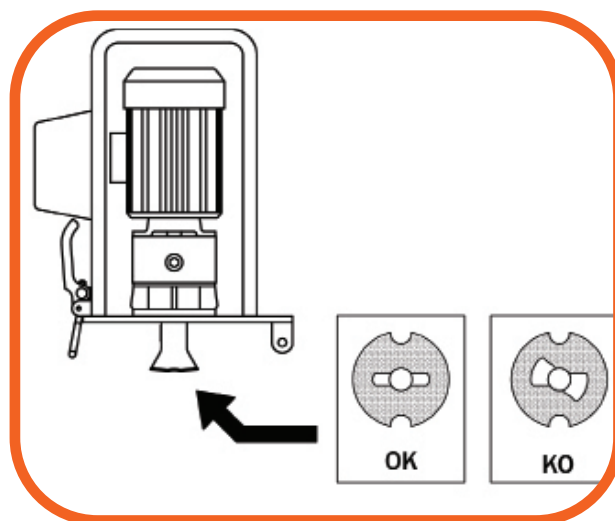
CONDIZIONI CHE DETERMINANO LE ROTTURE DELLE TESTE DEI ROTORI

Abbiamo avuto modo di analizzare diversi casi che ci hanno permesso di capire quali fattori possono determinare la frattura della testa del rotore e di conseguenza a quali frequenti comportamenti prestare maggiormente attenzione.

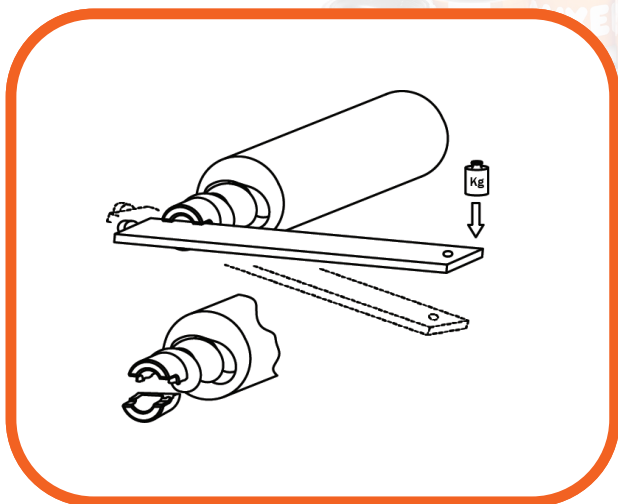
A) SOSTITUZIONE GIUNTO MOTORE USURATO

Il giunto motore va sostituito quando si usura (v. disegno). Un motore da 5,5 Kw è in grado di generare un colpo violento, che il miscelatore trasmette alla testa del rotore. Un elevato stato di usura del giunto (gioco elevato) aumenta la violenza del colpo.

Vi ricordiamo che per ottenere un buon grado di resistenza all'abrasione dei rotori è necessario temperarli. I metalli temperati soffrono di una certa "fragilità" e sopportano male contraccolpi di questo tipo.



B) INSERIMENTO ROTORE CON SHOCK



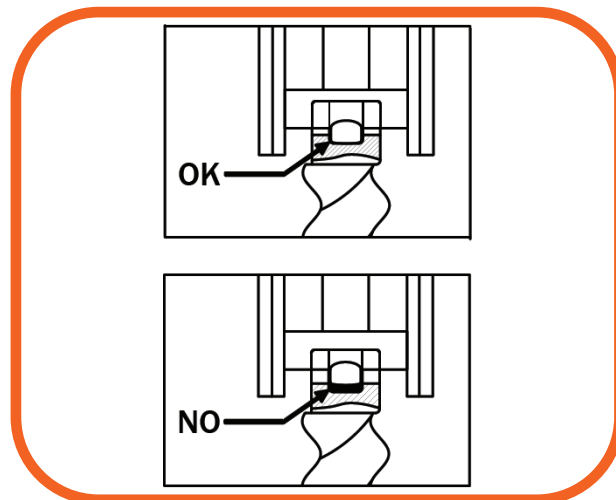
In caso di mancanza di chiave a "T" si usa frequentemente la barra del pulitore inserendola longitudinalmente nella fresatura della testa del rotore. La forza che si sviluppa con una leva di questo tipo è molto elevata e può arrivare a fratturare il metallo.

CONSIGLI PRATICI

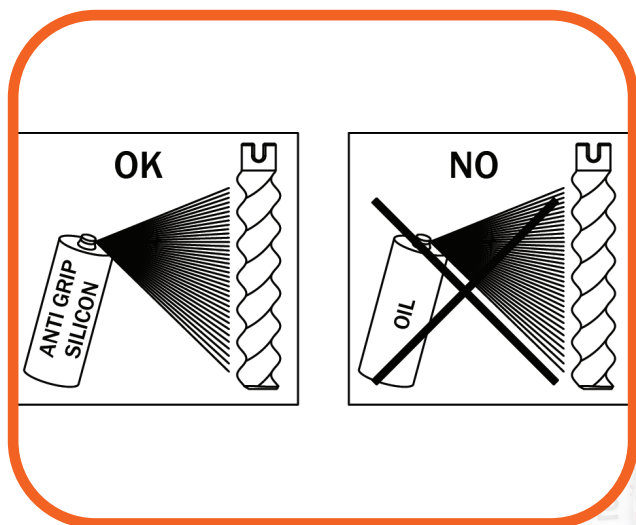
C) MATERIALE NELLA CAVA Ø 22

In fase di pulizia della macchina si può depositare materiale (gesso, cemento, ecc.) all'interno del foro della testa del rotore (vedi disegno).

Il miscelatore non si colloca nella sua sede ma aggancia limitatamente la testa. La forza esercitata al momento dello start viene scaricata sulla parte alta e su una piccola superficie, determinando così la frattura.



D) USO DI LIQUIDI NON IDONEI PER INSERIRE IL ROTORE



Per l'inserimento del rotore usate l'apposito spray "antigrip".

Non usate grasso, o olio minerale, o diesel, distruggerete la gomma, che aumenta di volume, si bloccherà il tutto.

Inserire il rotore immediatamente prima dell'utilizzo. Rotore e statore accoppiati nuovi non devono rimanere inoperosi per lungo tempo.

E) MARCIA INDIETRO ACCIDENTALE

Fare girare il motore principale al contrario determina l'avvitamento del rotore verso il basso con possibilità di bloccaggio violento contro la flangia di uscita portastatore, e conseguente rottura.

Se il rotore è troppo avvitato verso il basso, si accoppia male con il miscelatore e si ricreano situazioni come al punto C).

MIXER